

№1
В МИРЕ

ПО ПРОИЗВОДСТВУ
водосточных систем из стали
металлочерепицы
профнастила

МЕТАЛЛ
ПРОФИЛЬ[®]
группа компаний

САЙДИНГ. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ.



2017

www.metallprofil.ru

Группа компаний Металл Профиль сегодня

Компания Металл Профиль на протяжении 20-ти лет прочно занимает лидирующие позиции на рынке перегородки тонколистовой стали, подтвердив по итогам работы в 2015 г. звание компании №1 в мире по производству стальных кровельных и фасадных систем.

Наш комбинат включает в себя более 4500 сотрудников, занятых на 17 заводах в городах России, Республики Беларусь и Республики Казахстан, производящих каждый день высококачественные материалы для строительства частных домов, многоэтажных зданий, спортивных комплексов, промышленных федеральных объектов.

СИСТЕМА
МЕНЕДЖМЕНТА
КАЧЕСТВА

**ISO
9001**



Обновленная техническая документация представлена на сайте www.metallprofil.ru

Содержание

Общие сведения	4
Тр нспортировк	4
Погрузочно-р згрузочные р боты	4
Хр нение	4
Необходимые инструменты и крепеж	5
Виды сайдинга	6
Доборные элементы	7
Подготовка к монтажу	8
Элементы подконструкции	9
М тери лы подконструкции	9
Подконструкция	10
Монтаж	10
Монт ж мет ллической подконструкции	10
Уст новк доборных элементов.....	12
Монт ж с йдинг «Кор бельн я доск ».....	13
Монт ж с йдинг Lбрус.....	15
Монт ж с йдинг Woodstock®.....	16
Уст новк обр млений оконных и дверных проемов.....	18

Общие сведения

Настоящая инструкция дает всю необходимую информацию, касающуюся монтажа с-динг Металл Профиль. Прежде чем приступить к работе, внимательно прочитайте данную инструкцию.

ВНИМАНИЕ! Обязательным условием предоставления гарантии является соблюдение правил транспортировки, хранения, погрузки, разгрузки и монтажа!

Транспортировка

- Пalletы с с-динг должны грузиться на ровное прочное основание кузовов. Длина кузовов не должна быть меньше длины пalletов с с-дингом.
- Во время транспортировки необходимо обеспечить защиту продукции от перемещения и механического повреждения.
- Рекомендуем скорость транспортного средства - до 80 км/ч. Необходимо избегать резких разгонов и торможений.



Погрузочно-разгрузочные работы, хранение

- Погрузка и выгрузка с-динг должны осуществляться при помощи подъемной техники с мягкими стропилами, при длине пalletов более 5 метров – с помощью тросов.
- При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества работников (из расчета 1 человек на 1.5-2 м.п. лист), но не менее 2-х человек.
- Поднимать и перемещать листы необходимо аккуратно в положении, как на рисунке, не допуская сильных перегибов.
- Запрещено бросать листы и трогать их волоком.
- Условия хранения при воздействии климатических факторов должны соответствовать условиям 3 по ГОСТ 15150 (неотплавляемые помещения без прямого воздействия на профили солнечных лучей и дождя).
- Пalletы с с-динг в заводской упаковке необходимо уложить на ровном месте на брусья 50x150 мм с шагом 0.5 м в один ряд.
- При хранении более 1 месяца необходимо вскрыть упаковочную пленку с каждой торцевой стороны пalletов для обеспечения вентиляции.



ВНИМАНИЕ! В целях минимизации эффекта повторяемости рисунка стили ECOSTEEL® рекомендуем чередовать пalletы при монтаже, перемещая их в случайном порядке из разных пalletов одной длины. Рекомендуется монтировать плитки попеременно из 5 пalletов или более, если они имеются в наличии. Особое внимание повторямости рисунка необходимо обращать при монтаже с-динг в покрытиях Золотистый дуб, Кедр, Клен, Сосна.

Необходимые инструменты и крепеж

Для крепеж металлического с йдинг рекомендуется использовать металлическую подконструкцию. Крепится с йдинг на подконструкцию с монтируемыми шурупами 4.2x16 с прессшайбой или из клепок или стальных.

Для работы потребуются: шуруповерт, набор с док, рулетка, уровень, отвес, угольник, ножницы по металлу (ручные или электрические), ножовка по металлу или дисковая пила с диском для резки металла, дрель (перфоратор), молоток (кияк), нож для теплоизоляции, перчатки, паспорт, техническая документация (АТР, ППР).

Инструменты и крепеж



Саморез Ø4.2x16 оцинкованный с прессшайбой.
Для крепления фасонных элементов к облицовке, для крепления с йдинг.



Заклепки стальные.
Для соединения элементов несущего каркаса между собой, фасонных изделий.



Отвес



Рулетка



Шуруповерт



Уровень



Угольник



Ножницы по металлу



Ножовка по металлу



Дисковая пила



Насадка на дрель и комплект сменных ножей.
Придет обычной дрели функцию просечных электроножниц для резки стали до 0.8 мм.



Ножницы просечные по металлу и комплект сменных ножей.
Для ручной резки стали до 0.6 мм.



Во время работы необходимо соблюдать действующие правила техники безопасности и охрану труда.



**ВНИМАНИЕ!
ЗАПРЕЩЕНО!**

При использовании углошлифовальной машины (болгарки) происходит повреждение полимерного и цинкового покрытия с йдинг, что может повлечь за собой ускоренную коррозию.

Виды сайдинга

Сайдинг - декоративные металлические панели, предназначенные для облицовки фасадов и подшивки карнизов. Возможно изготовление трёх типов профиля: «Корбельная доска», «Лбрус», «Woodstock», также Софиты «Лбрус». Панель изготавливается из тонколистовой оцинкованной стали с полимерным покрытием различных цветов, в том числе и с имитацией под различные натуральные материалы.

Сайдинг «Корбельная доска» – классический и наиболее популярный профиль сайдинга. Благодаря своей форме прост в монтаже и удобен в эксплуатации. Чаще всего используется для облицовки стен. Исходный материал – рулонная оцинкованная сталь с полимерным покрытием.

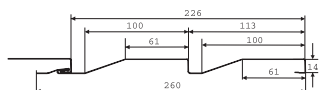
Сайдинг «Лбрус». Как и в случае с сайдингом по форме известной горы, букв «L» означает Light, подчеркивая преимущество стальной имитации бруса перед деревянным – легким по весу и лёгкости его монтажа. Применяется как облицовка стен (в вертикальном или горизонтальном положении) и подшивка карнизов зданий при комплектации кровель.

Стальной сайдинг Woodstock®-28x330, обладающий всеми преимуществами стального сайдинга, отличается оригинальной формой и привлекательным внешним видом, имитирующим оцилиндрованное бревно. Woodstock® позволяет придать в шестому виду натуральному сруб и создать ощущение уюта и комфорта. Woodstock® от Металл Профиль точно имитирует профиль бревенчатой клевки и имеет глубокую геометрию профиля, полностью воссоздающую текстуру натурального дерева. От коррозии, механических повреждений и выгорания на солнце материал защищён цинковым и полимерным покрытием. Стальной сайдинг Woodstock® является экологически чистым материалом. В отличие от дерева он не горит, не гниёт, не подвержен воздействию насекомых и вместе с тем позволяет сохранить эстетику деревянного строения.

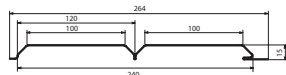
Характеристики панелей:

Наименование сайдинга	Толщина металла, мм	Длина, мм	Полная ширина, мм	Рабочая ширина, мм	Высота профиля, мм	Вес 1м ² , кг
Корбельная доска МП СК 14x226	0,4; 0,45; 0,5	до 6000	260	226	14	3,96; 4,24; 4,71
Лбрус 15x240	0,4; 0,5	до 6000	264	240	15	5,19; 5,69
Woodstock® 28x330	0,45; 0,5; 0,7	до 6000	356	330	28	4,13; 4,59; 6,42

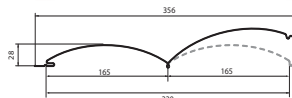
Сайдинг
«Корбельная доска
МП СК 14x226»



Сайдинг
«Лбрус 15x240»



Сайдинг
«Woodstock® 28x330»



Виды сайдинга

Доборные элементы

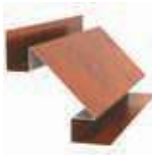
**Планка угла
наружного
сложного**
ПУНС-75x75x3000
ПУНСW-75x75x3000



**Планка угла
наружного**
ПУН-30x30x3000
ПУН-50x50x3000
ПУН-75x75x3000



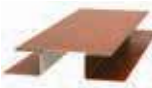
**Планка угла
внутреннего
сложного**
ПУВС-75x3000
ПУВСW-75x3000



**Планка угла
внутреннего**
ПУВ-30x30x3000,
ПУВ-50x50x3000
ПУВ-75x75x3000



**Планка
стыковочная
сложная**
ПСТС-75x3000
ПСТСW-75x3000



**Планка
стыковочная**
ПСТ-50x2000
ПСТ-60x3000



**Планка
завершающая
сложная**
ПЗС-30x25x3000



**Планка
завершающая**
ПЗ-65x3000



**Планка
начальная
сайдинга**
ПНС-10x20x3000



**Планка
стыковочная
универсальная**
ПСУ-50x18x3000
ПСУW-50x30x3000



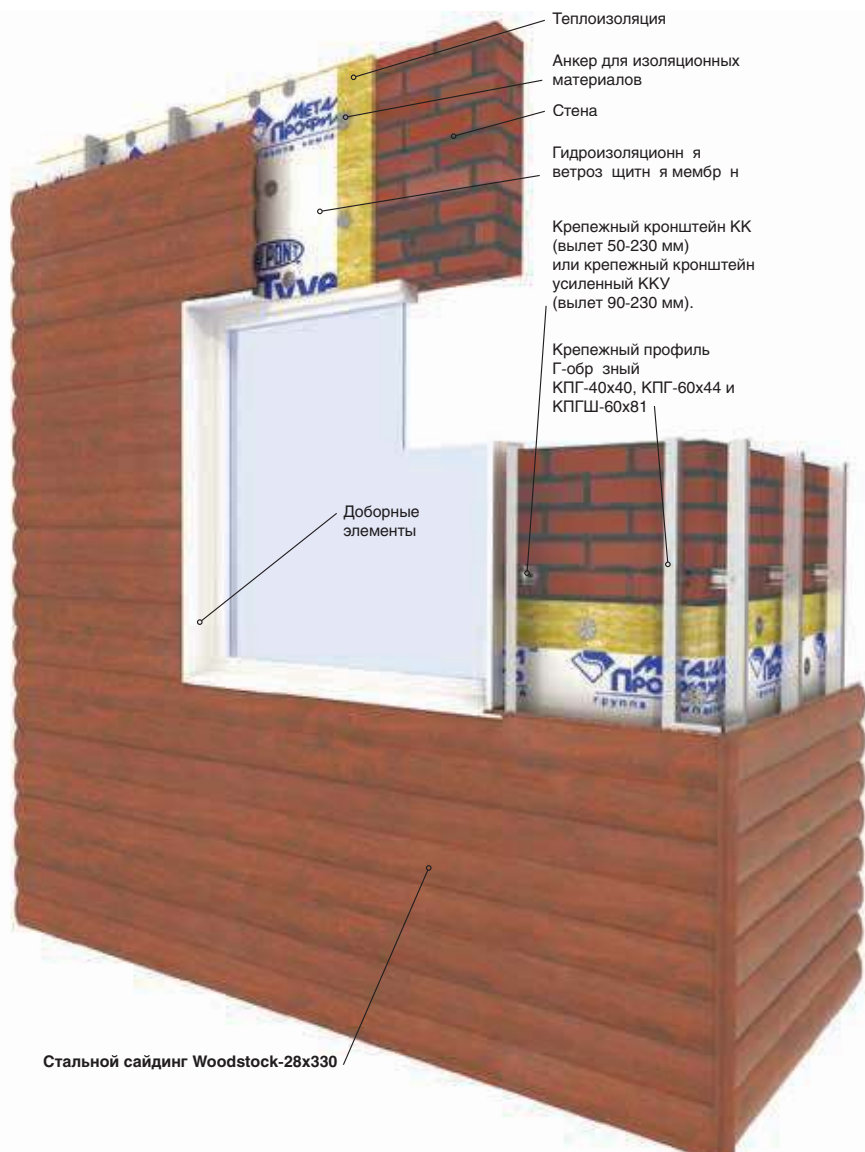
**Планка
начальная
сайдинга**
ПНW-12x15x3000



**Планка
Z-образная**
ПZ-32x15x3000
ПZ-30x23x3000



Подготовка к монтажу



Обновленная техническая документация представлена на сайте www.metallprofil.ru

Подготовка к монтажу

Элементы подконструкции



Крепежные кронштейны усиленные
ККУ-90 (120, 150, 180, 230)
с шайбой и изоляционной прокладкой, $t=1.2$ и 2.0 мм



Крепежные кронштейны
КК-50 (90, 120, 150, 180 и 230),
с шайбой и изоляционной прокладкой, $t=1.2$ и 2.0 мм



Удлинитель кронштейна усиленного
УК-150,
 $t=1.2$ мм



Крепежный профиль Г-образный
КПГ-40x40x3000,
 $t=0.9$ и 1.2 мм



Крепежный профиль Г-образный
КПГ-60x44x3000,
 $t=0.9$ и 1.2 мм



Крепежный профиль Г-образный широкий
КПГШ-60x81x3000,
 $t=1.2$ мм

Материалы подконструкции

В зависимости от степени агрессивности окружающей среды и требуемого срока службы элементы подконструкции могут изготавливаться в трех вариантах:

- Оцинкованный стальной (Оцинк.);
- Оцинкованный стальной с порошковой окраской (Оцинк., С ПО);
- Коррозионностойкий стальной (Нерж.).



Оцинкованный
стальной



Оцинкованный стальной
с порошковой окраской
(черный)



Нержавеющий
стальной

Подготовка к монтажу

Подконструкция

Подконструкция — это монтируемая на стене система стального каркаса для крепления сайдинга либо другого облицовочного материала. Подконструкция состоит из крепежных кронштейнов КК (ККУ) с вылетом консоли от 50 до 230 мм, удлинителей кронштейнов (применяются только с крепежными кронштейнами удлиненными ККУ), Г-образных направляющих профилей. Системы вентиляруемых фасадов комплектуются также различными видами теплоизоляции и пленками.

Чаще всего для монтажа панелей сайдинга используют облегченную подконструкцию.



Монтаж

Монтаж металлической подконструкции

До начала монтажа необходимо очистить поверхность от несвязанных с основанием элементов (отслоившаяся штукатурка, краска и т.п.), также демонтировать элементы водосточной системы, антенны, вывески и т.п.

Далее производится разметка осей, согласно проекту, и установка маяков. Кронштейны с изоляционной (перлитовой) прокладкой крепятся к существующей стене через сайдинг-сэндвичными анкерами с шагом 800 мм по высоте и шагом 700 мм по ширине здания. Отступ от края стены составляет не менее 100 мм.

Длина крепежных кронштейнов выбирается в зависимости от толщины утеплителя. Если толщина утепления превышает величину 230 мм, следует применять кронштейны крепежные усиленные (ККУ) вместе с удлинителем кронштейна (УК), что позволяет увеличить вылет подконструкции до 350 мм.



Монтаж

Монтаж металлической подконструкции

После монтажа крепежных кронштейнов допускается использование утеплителя. Монтаж утеплителя ведется снизу вверх. При этом утеплитель должен опираться на цоколь или другую поверхность, во избежание сползания. Плиты утеплителя укладываются плотно друг к другу, не допускаются пустоты и деформации. При укладке утеплителя в два слоя стыки плит не должны совпадать. Крепление плит теплоизоляции к основанию производится пластмассовыми дюбелями типа «рельс» со специальными стержнями (5-7 шт. на м^2). При работе с утеплителем необходимо использовать защитные перчатки и респиратор.

Поверх утеплителя устанавливается гидроветрозащитная мембрана с перехлестом 150 мм.

Г-образный профиль устанавливается перпендикулярно направлению пленки «Идинг». При горизонтальном монтаже – вертикально.

Конструкция кронштейнов допускает выработку (рихтовку) плоскости обрешетки до 30 мм для создания ровной поверхности под «Идинг». Если этого недостаточно, то необходимо установить кронштейны другой длины или удлинитель кронштейна.

Для удаления конденсата из утеплителя в системе необходимо предусмотреть вентилируемый зазор не менее 40 мм.

Подробное описание монтажа и узлов крепления представлено на сайте metallprofil.ru, в проекте производства работ и любом техническом решении.



Монтаж

Установка доборных элементов

Доборные элементы – это декоративные элементы, применяемые для облицовки стен с йдинггом, стыком, углом, откосом и т.д. Доборные элементы подразделяются на сложные и простые.

Сложные панели устанавливаются до начала монтажа стеновых панелей, поэтому мест стыков панелей с йдинггом необходимо определить и отметить заранее, учитывая геометрические размеры панелей. После закрепления всех сложных панелей происходит установка панелей с йдинггом.

Монтаж проходит путем заведения панели с йдинггом в паз предыдущей панели. Вставлять панель необходимо до упора в угловую или стыковочную панель, таким образом, чтобы между йдинггом и ребром панели оставался зазор 10 мм (для компенсации температурного зазора) противоположный конец видимой панели. Закрепляем панель с помощью 4.2x16 крепежного профиля Г-образного.

Для нормального функционирования системы вентиляционного фасада необходимо оставлять зазор (40 мм) между поверхностью утеплителя (гидроветрозащитной мембраны) и внутренней стороной облицовки, также: у цоколя, под и над окнами, под карнизом крыши.

Установка простых фасонных (доборных) элементов производится после монтажа стеновых панелей.



Монтаж

Монтаж сайдинга «Корбельная доска»

Монтаж сайдинга «Корбельная доска» начинается снизу вверх. Начальную планку (ПНС-10х20х3000) выставляют по уровню в горизонтальное положение и закрепляют к крепежным Г-образным профилям с морезами 4.2х16. Предварительно рекомендуется установить отлив цоколя, если требуется.

Для удобства монтажа край сайдинга необходимо обрезать под углом 45 градусов ножницами по металлу с двух сторон.



Первую планку сайдинга «Корбельная доска» заводят под нижнюю часть начальной планки, обеспечивая замковое сцепление, верхнюю часть сайдинга крепят к профилю с морезами 4.2х16 в перфорированные отверстия.



Монтаж

Последующие ряды с йдинг з цепляются друг з друг и крепятся с морез ми 4.2x16 к профилям. С морез ст вится в центр отверстия перфор ции с некоторым зором для компен ции темпер турных деформ ций. С помощью уровня проверяется горизонт льность уст новки реек с йдинг .

Если необходимо з крутить с морез в кр й отверстия, чтобы поп сть в пл нку подсистемы, то рекомендуется увеличить длину отверстия. Между шляпкой с морез и п нелью нужно ост влять зор в 1 мм. Если верхняя п нель с йдинг больше р змер , требуемого по проекту, ее необходимо подрез ть н требуемую величину. Уст новить пл нку Z-обр зную и з - крепить с помощью з клепок последнюю п нель с йдинг .

После монт ж п нелей с йдинг , з крывается последний ряд с перфор цией, мест примык ния к кровле, стыки оконного и дверного проем .



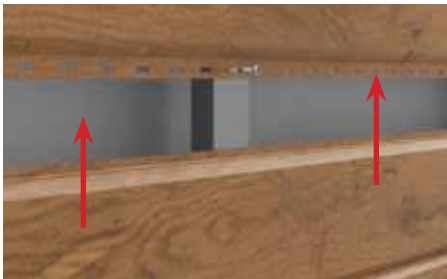
Монтаж

Монтаж сайдинга Лбрус

Монтаж сайдинга Лбрус ведется сверху вниз, слева направо. Это связано с геометрией изгиба, так как при монтаже снизу вверх в замке сайдинга возможно появление осадков, что может привести к негативным последствиям.

Монтаж начинается с установки планки ПЗС-30х25х3000. Первый ряд сайдинга устанавливается в планку и фиксируется с помощью саморезов 4.2х16 к подконструкции: саморез устанавливается в центр отверстия перфорации с некоторым запасом для компенсации температурных деформаций.

Последующие ряды сайдинга устанавливаются друг на друга и крепятся логично. С помощью уровня проверяется горизонтальность установки планки сайдинга. Если последняя планка сайдинга больше размера, требуемого по проекту, ее необходимо подрезать на требуемую величину, установить планку Z-образную и закрепить с помощью заклепок последнюю планку сайдинга.



Правильно



Неправильно



Монтаж

Монтаж сайдинга Woodstock®

Сайдинг Woodstock® точно воспроизводит рельеф бревенчатой кладки и имеет глубокую геометрию профиля, полностью воспроизводящую рисунок натурального дерева.

Первый ряд сайдинга цепляется за начальную планку ПНВ-12х15х3000. Нижняя планка крепится с помощью саморезов к подконструкции: саморез вставляется в центр отверстия перфорации с зазором для компенсации температурных деформаций.

Последующие ряды сайдинга цепляются друг за друга и крепятся логично. С помощью уровня проверяется горизонтальность установки панелей сайдинга.

Если последняя панель сайдинга больше размера, требуемого по проекту, ее необходимо подрезать на требуемую величину, установить планку Z-образную и закрепить с помощью заклепок последнюю панель сайдинга.

В случае если в стене есть какие-либо внешние объекты, такие как: водосточные трубы, электропроводка – нужно вырезать отверстие на 6-10 мм больше, чем с помощью приспособления.



Обновленная техническая документация представлена на сайте www.metallprofil.ru

Монтаж

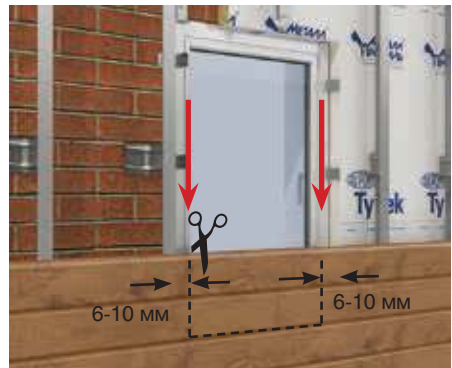
Установка обрамлений оконных и дверных проемов

Подгонка с йдинг вокруг окон.

- Сначала примеряется панель, чтобы проверить выступ ли с обеих сторон оконного проема. Затем отмечается ширина окна, с добавлением 6-10 мм. Полученные отметки показывают места вертикальных отрезков.
- Чтобы сделать обрешетку горизонтального отреза, необходимо закрепить небольшой фангмент с йдинг возле окна и сделать на нем отметки на 6 мм ниже подоконника с обеих сторон проема окна, поскольку нет уверенности, что уровень окна идеален.
- Перенести отметки с обрешетки на панель. После этого выполнить необходимый рез. А затем логично выполняется подгонка с йдинг к дверной коробке.

Обрамлением оконных и дверных проемов могут служить: фасонное изделие или панель углового ружного сложного, в некоторых случаях могут использоваться панели углового ружного, которые устанавливаются уже поверх смонтированного с йдинг. Подоконник обычно устанавливается отливом оконный.

При монтаже дверной и оконной отливов сначала необходимо установить верхние детали, затем боковые.

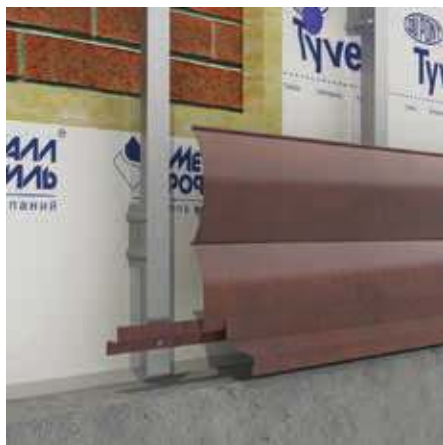


Монтаж

Завершение монтажа.

Последний штрих – обрешетка верхнего края облицовки. В зависимости от ситуации, выполнить его можно: отливом оконным, крепежной планкой либо уголком внутренним.

Крепятся все эти элементы с помощью шурупов с диаметром 3 мм.



Для заметок

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

- ▲ Москва
 - МО г. Лобня, ул. Лейтенант Бойко, 104, т. (495) 225-61-51
 - ул. Адмирал Миров, 29, т. (495) 937-32-30
 - МО г. Дзержинский, Дзержинское шоссе, 1, т. (495) 225-61-41
 - тел./ф. кс. (495) 225-61-42
- Абакан
 - ул. Игрская, 1, т. (3902) 305-747
- Астрахань
 - ул. Рыбинск я., 11А, т. (8512) 480-555
- Барнаул
 - ул. Германн. Титов, 35, т. (3852) 289-289
- ▲ Балакирево
 - ул. Зводская, 10, т. (49244) 7-48-23
- Белово
 - ул. 2-я Рбочая, 2/4, т. (38452) 9-90-60
- Бийск
 - ул. Мерлин, 57, т. (3854) 555-100
- Брянск
 - пос. Большое Полпино, ул. Шмидт, 60А, т. (4832) 72-68-72
 - с. Сулоново, ул. Шоссейная, 8, т. (919) 190-10-07
- Волгоград
 - проезд Дорожников, 12, т. (8442) 26-33-01, 26-33-03
- Воронеж
 - Монтжный пр-д, 8Б, т. (473) 2-205-105
- ▲ Екатеринбург
 - г. Верхняя Пышма, ул. Свещиков, 2, т. (343) 379-45-79, (34368) 4-89-79
 - ТК «Довер», ул. Бхивиджи, 2, т. (343) 288-24-12
 - Волжское шоссе, 170, т. (3412) 446-555, 45-11-20
 - ул. Ркитная, 4, корп. 10, т. (3952) 500-545
 - ул. Розы Люксембург, 202, оф. 33, т. (3952) 500-545
- ▲ Казань
 - ул. Тэшевская, 233, т. (843) 203-00-00
 - ул. Минск я., 12, т. (843) 203-00-40
 - ул. Штурская, 7Б, т. (843) 346-888, 346-333
 - ул. Коммунальная, 11, т. (8332) 20-57-70
- Кемерово
 - ст. Динская, ул. Кривая, 14, т. (86162) 5-51-51, 8-800-100-100-1
 - ул. Гривная, 91, т. (861) 253-53-70, 8-800-100-100-1

- Красноярск
 - ул. Б. Шолова я., 1А, т. (391) 25-25-60, 25-29-500
 - ул. Омская, 179, литер Б, т. (3522) 54-59-20, 54-59-30
 - ул. Экспедиционная, 4, т. (4712) 73-10-20, 37-73-95
 - ул. Комсомольская я., 130, стр. 1, т. (351) 958-02-40
 - ул. Нгорная, 29, т. (38844) 22-7-80, 8-983-100-66-50
- Курган
 - ул. 1-я Промышленная я., 31, т. (37922) 5-01-15, 51-695
- Курск
 - ул. Промышленная я., 68, т. (8552) 204-000 (многок. н.)
- Магнитогорск
 - ул. Торфяная, 33А, т. (831) 233-20-61, 233-20-62
- Майма
 - ул. Вокзальная, 24, т. (473) 233-37-97
- ▲ Минеральные Воды
 - ул. Рудопроходная, 40, корп. 1, т. (3843) 99-33-99, 99-33-33
- Набережные Челны
 - п. Кермкомбинат, ул. Широкая, 24, т. (39343) 911-111
 - ул. Титовская я., 4/1, т. (383) 335-60-65
- ▲ Нижний Новгород
 - ул. Плотинная я., 7, т. (383) 335-60-65
- ▲ Нововоронеж
 - ул. Орджоникидзе, 282, оф. 206, т. (3812) 90-10-90
- Новокузнецк
 - ул. 22-ое Декбр., 100Д, т. (3812) 90-09-90
- ▲ Новосибирск
 - ул. Героев Хсн., 92, оф. 101, т. (342) 268-92-68, 246-23-62
 - ул. Волжская, 154/1, т. (863) 204-60-60
 - Вольский тркт., 5-й км, т. (8452) 390-777, 249-352, 249-350
 - пр-т Александровской Фермы, 29 лит. Е, Г, 32, т. (812) 331-68-48
 - ул. Довторцев, 38, т. (8652) 75-35-05
 - ХМАО, ул. Монтжная, 2, т. (3462) 21-21-21
 - ул. Причальная, 8/4, т. (3822) 28-24-24, 28-24-25
 - п. Рошино, ул. Сергея Ильюшина, 1, т. (3452) 49-66-46, 49-66-47
 - ул. Пермская, 50/4, т. (3452) 44-02-82
 - п. Полигон, 10, т. (3012) 20-44-88
 - ул. Пухоменко, 99, т. (347) 246-69-69
 - ул. Федоровская я., 6, т. (347) 292-31-94
 - ул. Рдонецкая я., 6, т. (351) 210-18-17, 722-39-25
 - ул. Известковая я., 7, т. (3952) 500-545
 - ул. Цветочная я., 11, т. (4852) 262-777
- Омск
 - ул. Орджоникидзе, 282, оф. 206, т. (3812) 90-10-90
- Пермь
 - ул. Героев Хсн., 92, оф. 101, т. (342) 268-92-68, 246-23-62
- ▲ Ростов-на-Дону
 - ул. Волжская, 154/1, т. (863) 204-60-60
 - Вольский тркт., 5-й км, т. (8452) 390-777, 249-352, 249-350
 - пр-т Александровской Фермы, 29 лит. Е, Г, 32, т. (812) 331-68-48
- Саратов
 - ул. Довторцев, 38, т. (8652) 75-35-05
- ▲ Санкт-Петербург
 - ХМАО, ул. Монтжная, 2, т. (3462) 21-21-21
 - ул. Причальная, 8/4, т. (3822) 28-24-24, 28-24-25
 - п. Рошино, ул. Сергея Ильюшина, 1, т. (3452) 49-66-46, 49-66-47
 - ул. Пермская, 50/4, т. (3452) 44-02-82
 - п. Полигон, 10, т. (3012) 20-44-88
 - ул. Пухоменко, 99, т. (347) 246-69-69
 - ул. Федоровская я., 6, т. (347) 292-31-94
 - ул. Рдонецкая я., 6, т. (351) 210-18-17, 722-39-25
 - ул. Известковая я., 7, т. (3952) 500-545
 - ул. Цветочная я., 11, т. (4852) 262-777
- Ставрополь
 - ул. Довторцев, 38, т. (8652) 75-35-05
- Сургут
 - ХМАО, ул. Монтжная, 2, т. (3462) 21-21-21
- Томск
 - ул. Причальная, 8/4, т. (3822) 28-24-24, 28-24-25
- ▲ Тюмень
 - п. Рошино, ул. Сергея Ильюшина, 1, т. (3452) 49-66-46, 49-66-47
 - ул. Пермская, 50/4, т. (3452) 44-02-82
 - п. Полигон, 10, т. (3012) 20-44-88
 - ул. Пухоменко, 99, т. (347) 246-69-69
 - ул. Федоровская я., 6, т. (347) 292-31-94
 - ул. Рдонецкая я., 6, т. (351) 210-18-17, 722-39-25
 - ул. Известковая я., 7, т. (3952) 500-545
 - ул. Цветочная я., 11, т. (4852) 262-777
- Улан-Удэ
 - ул. Героев Хсн., 92, оф. 101, т. (342) 268-92-68, 246-23-62
- Уфа
 - ул. Героев Хсн., 92, оф. 101, т. (342) 268-92-68, 246-23-62
- Челябинск
 - ул. Героев Хсн., 92, оф. 101, т. (342) 268-92-68, 246-23-62
- Шелехов
 - ул. Героев Хсн., 92, оф. 101, т. (342) 268-92-68, 246-23-62
- Ярославль
 - ул. Героев Хсн., 92, оф. 101, т. (342) 268-92-68, 246-23-62

БЕЛАРУСЬ

ООО «МеталПрофиль» – стратегический партнер в Беларуси

- Минск
 - ул. Тимошенко, 8, оф. 14, т. (10-375-17) 202-99-60, 205-03-73, (10-375-44) 794-04-70
 - отдел продаж: (10-375-44) 794-04-32
- Бобруйск
 - ул. Орджоникидзе, 80, офис 6, т. (10-375-225) 70-63-48, (10-375-44) 794-12-74
- Брест
 - ул. Стрелковская я., 1, т. (10-375-162) 55-12-07, 55-11-41, (10-375-44) 794-04-34
- Витебск
 - ул. Ленинградская я., 134, т. (10-375-212) 35-37-55, 35-37-66, (10-375-44) 194-04-02
- Гомель
 - ул. Лепешинского, 2, т. (10-375-232) 57-91-72, 68-44-79, (10-375-44) 794-04-37
- Гродно
 - ул. Суворова, 143, т. (10-375-152) 52-02-03, 52-02-02, (10-375-44) 794-04-36
- ▲ Заславль
 - ул. Дзержинская я., 42, т. (10-375-17) 544-61-72, (10-375-44) 794-04-70
- Могилев
 - ул. Криулин, 27, т. (10-375-222) 40-40-72, (10-375-44) 794-09-38
- Молодечно
 - ул. Элеваторная я., 1, т. (10-375-176) 74-73-51, (10-375-44) 794-09-15

КАЗАХСТАН

ТОО «Завод Металл Профиль» – стратегический партнер в Казахстане

- ▲ Караганда
 - ул. Сургановское шоссе, 8, т. (721) 298-11-11
 - пр-т 312 Стрелковой дивизии, 35 А, т. (7132) 744-744
- ▲ Актобе
 - пр-т Рыскулова, 61В, т. (727) 237-70-07
- Астана
 - ул. Ш. Жайықұловой, 11/4, т. (7172) 272-000
- Атырау
 - пос. Бирилик, ул. Згородная я., 1, б. з. «Гурьевск Б», т. (712) 276-31-11, 239-63-97
- Усть-Каменогорск
 - пр-т Абая, 160, т. (7132) 744-744
- Шымкент
 - ул. Кларицкая, стр. 159, т. (7252) 92-11-11